

ICS 27.060
J 98

NB

中华人民共和国行业标准

NB/T 47033—2013
代替 JB/T 6323—2002

国家能源局

公告

2013年 第6号

代替标准	采标号	批准日期	实施日期
6512—1992		2013-11-28	2014-04-01
6511—1992		2013-11-28	2014-04-01
6509—1992		2013-11-28	2014-04-01
6323—2002		2013-11-28	2014-04-01
10094—2002		2013-11-28	2014-04-01
		2013-11-28	2014-04-01
		2013-11-28	2014-04-01
4018—1999		2013-11-28	2014-04-01
8130.1—1999		2013-11-28	2014-04-01
8130.2—1999		2013-11-28	2014-04-01
2190—1993		2013-11-28	2014-04-01
2191—1993		2013-11-28	2014-04-01

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 订货要求	2
4 型号	2
5 结构型式	2
6 性能要求	2
7 技术要求	3
8 检验与试验	4
9 油漆、标志、包装和出厂文件	5
10 安装、运行和维护	6
附录 A (资料性附录) 订货要求	0
<hr/>	
附录 B (资料性附录) 典型减温减压装置系统图例	9
附录 C (资料性附录) 管道介质参考流速表	12

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。
本标准代替 JB/T 6323—2002《减温减压装置》。

本标准与 JB/T 6323—2002相比，主要变化如下：

- 修改了额定出口蒸汽温度；
- 对装置制造提出了许可要求；
- 对检验与试验作了修改和补充；
- 增加安装、运行和维护要求；
- 增加了附录B典型减温减压装置系统图例；
- 增加了附录C管道介质参考流速表。

本标准由全国锅炉压力容器标准化技术委员会（SAC/TC 262）提出并归口。

本标准由全国锅炉压力容器标准化技术委员会锅炉分技术委员会（SAC/TC 262/SC1）组织起草。

本标准起草单位：杭州华惠阀门有限公司、上海发电设备成套设计研究院、华夏阀门有限公司、武汉锅炉集团阀门有限责任公司、青岛电站阀门有限公司、哈电集团哈尔滨电站阀门有限公司。

本标准主要起草人：陈立夫、张明、陈卫平、陈希彬、孙维河、刘燕、钟永生、卢格正。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 6323—1992、JB/T 6323—2002。

1 范围

本标准规定了减温减压装置的订货、型号、性能、技术、检验与试验、油漆、标志、包装和出厂文件及安装等技术要求。

本标准适用于工作介质为蒸汽的减温减压装置、减温装置和减压装置(以下简称为“装置”),进口蒸汽的参数为工作压力不大于27MPa且工作温度不大于590℃。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 713	锅炉和压力容器用钢板
GB 912	碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板和钢带
GB/T 983	不锈钢焊条
GB 3087	低中压锅炉用无缝钢管
GB/T 3274	碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带

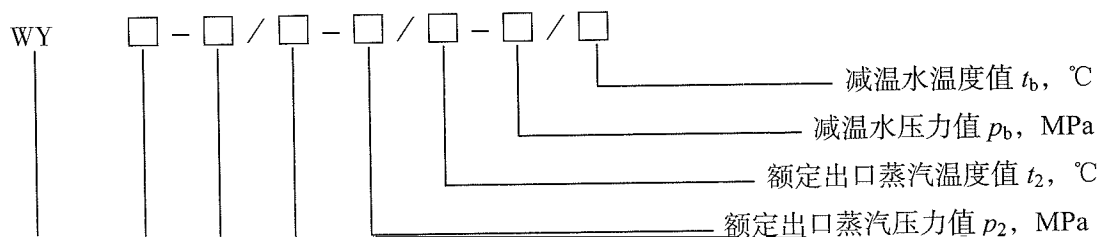
JB/T 9624	电站安全阀技术条件
JB/T 9625	锅炉管道附件承压铸钢件技术条件
JB/T 9626	锅炉锻件 技术条件
NB/T 47014	承压设备焊接工艺评定

3 订货要求

为便于用户订货，附录A中表A.1给出了供参考的基本订货要求样表。常规的供货范围见附录B
框定参考的供货范围。

4 型号

装置的型号表示方法如下：



- a) 当 $p_2 < 0.98\text{MPa}$ 时, 为 $p_2 \pm 0.04\text{MPa}$;
- b) 当 $p_2 \geq 0.98\text{MPa}$ 且 $\leq 3.82\text{MPa}$ 时, 为 $p_2 \pm 0.06\text{MPa}$;
- c) 当 $p_2 > 3.82\text{MPa}$ 时, 为 $p_2 \pm 0.15\text{MPa}$ 。

6.5 噪声

本标准规定运行时的噪声限值(或限值)由本标准附录A给出。

7.4.2 焊前预热和焊后热处理应符合 GB/T 20801.4 的规定。

8 检验与试验

8.1 材料验收

装置中受压件所使用的材料（包括焊材）应按 JB/T 3375 规定进行入厂验收。

8.2 外观检查

8.2.1 焊缝外形尺寸应符合图样和工艺文件要求，焊缝高度不低于母材表面，焊缝与母材应圆滑过渡。

8.2.2 焊缝及其热影响区表面应无裂纹、未熔合、夹渣、弧坑和气孔。

8.2.3 装置主要受压件的纵缝和环缝应无咬边，其他焊缝的咬边深度应不大于 0.5mm，咬边总长度不大于焊缝长度的 20% 且不大于 40mm。

8.2.4 配套阀门的外观质量除应符合图样要求外，还应符合 JB/T 3595 的规定。装置配套的各类（有

象，行程开关和过转矩保护的所有机件动作可靠准确。

8.3 无损检测

8.3.1 各类焊缝的无损检测应由持相应种类和技术等级的锅炉压力容器无损检测人员资格证书的

8.6 水压试验

8.6.1 装置受压件的水压试验应在无损检测和热处理后进行，试验压力依据出口压力管道的设计压力 and 设计温度按式（1）的计算值：

$$p_T = 1.5p[\sigma]_1/[\sigma]_2 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

p_T ——试验压力，MPa；

p ——压力管道设计压力，MPa；

$[\sigma]_1/[\sigma]_2$ ——管料试验温度的许用应力和设计温度的许用应力比值，当比值大于6.5时，取6.5。

试验保压时间不少于10min，要求无渗漏及结构损伤。水压试验合格后应将水放尽，并根据材料 and 结构特点采取防腐措施

8.6.2 所有配套阀门的壳体强度试验要求无渗漏和结构损伤，试验压力和持续时间按 JB/T 3595 的规定。

8.6.3 有启闭密封要求的安全阀，应经整定压力试验和密封压力试验检查，试验规范要求按 JB/T 9624 和 GB/T 12243 的规定。

9.3 包装

9.3.1 精密电器、控制仪表、配套阀门等均单个或集中装于木箱，并采取有效的防震防湿措施。

9.3.2 包装材料、尺寸和数量由制造单位或订货要求确定。

9.3.3 装置中管道端部和法兰应用木盖或塑料盖堵住。

9.4 出厂文件

9.4.1 装箱图（包括捆扎、封头、封尾、封盖、封盖位置）

9.4.2 装置技术参数。

9.4.2.1 装置质量证明书（至少包括）

- a) 主要受压件的材料牌号、化学成分、力学性能报告；
- b) 产品焊接试件力学性能试验报告；
- c) 无损检测报告；
- d) 压力管道水压试验报告；
- e) 主要元件的出厂试验报告。

9.4.2.2 装置合格证（包括文件名称、制造许可证、名称、型号、数量、出厂日期、检验日期、制

10.1.10 装置出口装置本体上减温减压阀(减压阀)、调节阀等阀门的驱动机构应采用

防爆型、隔爆型电动执行机构或气动执行机构,电气控制部分也应采用隔爆型。

10.1.11 装置出口测温和测压点应布置在装置出口 1m 以上。

10.1.12 装置的出口处宜装设对空排汽阀。

10.2 运行

10.2.1 运行前装置及通向用户的管道部件应预热,以防止这些部件和零件产生附加的应力。

10.2.2 预热后,应逐渐打开减温减压阀(减压阀)前面的切断阀,同时关闭旁通阀,以每分钟 0.1MPa~0.15MPa 的压力进行升压,在升压的同时,操纵减温减压阀(减压阀)、给水调节阀,以保证蒸汽参数在规定范围内。

10.2.3 当装置停止运行时,应首先切断入口,逐渐关闭减温减压阀(减压阀)和给水调节阀,待

附录 A
(资料性附录)
订货要求

表A.1为供参考的基本订货要求样表。

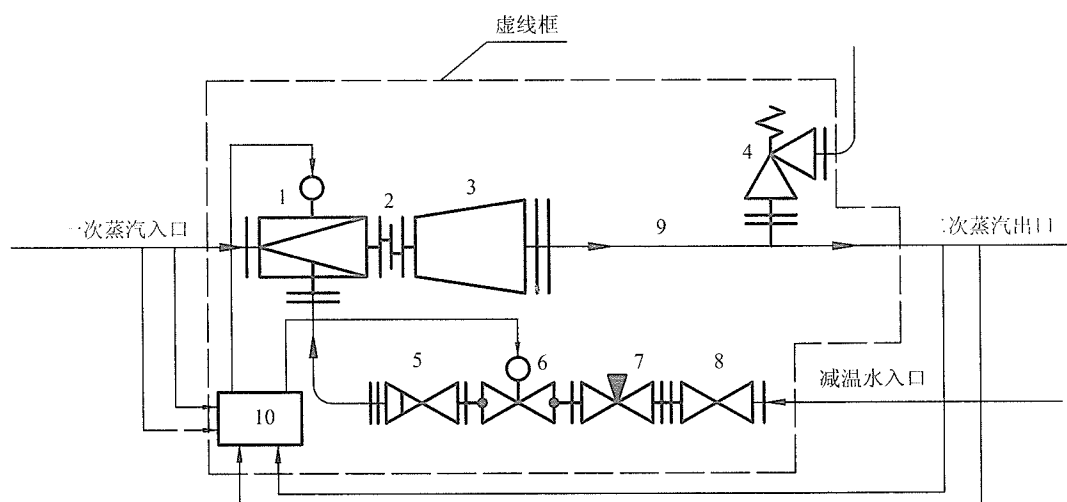
表 A.1 基本订货要求样表

装置的型号			
装置的名称		数量(套)	
出口蒸汽流量 q / (t/h)		变化范围	

附录 B
 (资料性附录)
 典型减温减压装置系统图例

B.1 在典型减温减压装置结构系统图例中,虚线框内为常规的供货范围(包含与外界连接的配对法兰元件)。

B.2 系统图例中包括本体系统(阀门和管道等)和控制系统。

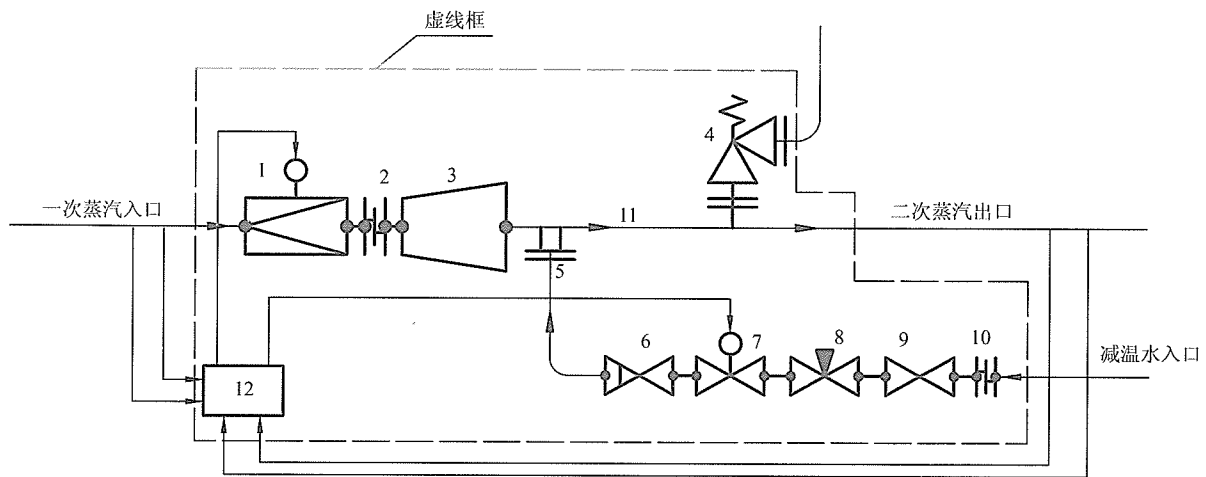


说明:

1——减温减压阀; 6——调节阀;

3——异径管件; 8——截止阀;
 4——安全阀; 9——管路(道);
 5——止回阀; 10——控制系统。

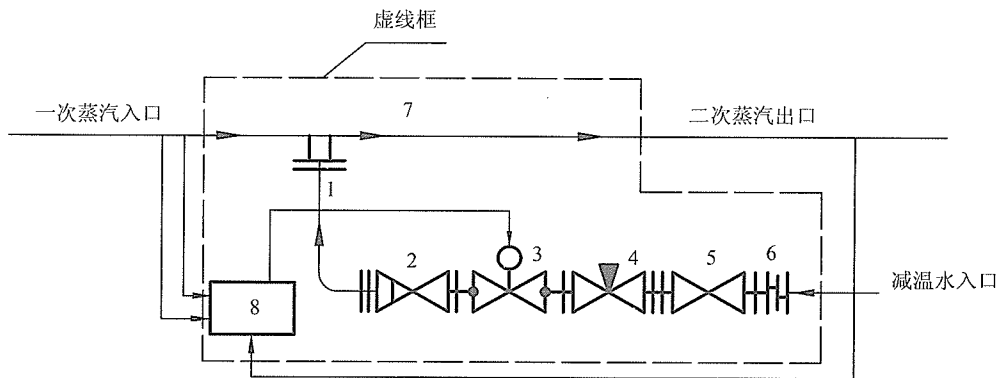
图 B.1 典型的减温减压一体结构系统图例



说明：

- | | |
|----------|------------|
| 1——减压阀； | 7——调节阀； |
| 2——节流孔板； | 8——节流阀； |
| 3——异径管件； | 9——截止阀； |
| 4——安全阀； | 10——节流装置； |
| 5——减温喷嘴； | 11——管路（道）； |
| 6——止回阀； | 12——控制系统。 |

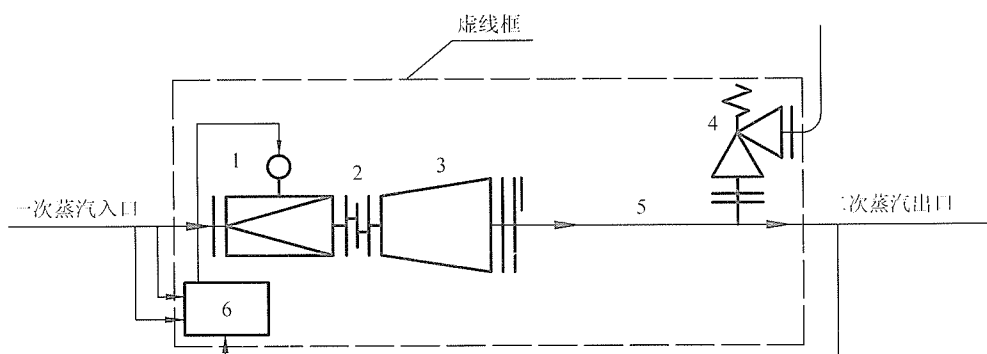
图 B.2 典型的减温减压分体结构系统图例



说明：

- | | |
|----------|-----------|
| 1——减温喷嘴； | 5——截止阀； |
| 2——止回阀； | 6——节流装置； |
| 3——调节阀； | 7——管路（道）； |
| 4——节流阀； | 8——控制系统。 |

图 B.3 典型的减温装置系统图例



说明：

- | | |
|----------|-----------|
| 1——减压阀； | 4——安全阀； |
| 2——节流孔板； | 5——管路（道）； |
| 3——异径管件； | 6——控制系统。 |

图 B.4 典型的减压装置系统图例

附 录 C
(资料性附录)
管道介质参考流速表

C.1 表 C.1 供装置设计、选型时参考，流速和性能二者应由制造厂确定。

C.2 合适的流速可由制造厂根据实际工况参数选择确定。

表 C.1 管道介质参考流速表

序号	管道规格、参数、条件	工况介质状态	流速/ (m/s)
1	$p < 1.0\text{MPa}$	低压蒸汽	15 ~ 20
2	$p = 1.0\text{MPa} \sim 4.0\text{MPa}$	中压蒸汽	20 ~ 60

中华人民共和国行业标准

NB/T 47033—2013

减温减压装置

*

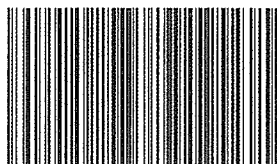
新华出版社出版发行

(北京石景山区京原路8号 邮编:100043)

新华书店经销

北京市庆全新光印刷有限公司印刷

版权专有 不得翻印



开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 16千字
2014年4月第1版 2014年4月第1次印刷

*